

## Синтетическая тормозная жидкость

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Тормозные системы и гидравлические приводы сцепления всех транспортных средств, использующих синтетические жидкости, в тех случаях, когда производитель рекомендует жидкость, отвечающую уровню качества по стандарту DOT 4.
- Смешивается со всеми другими синтетическими жидкостями, отвечающих требованиям тех же стандартов.
- НЕ смешивается с жидкостями на минеральной (типа LHM) и силиконовой основе.
- Цвет продукта может меняться от бесцветного до янтарного.

### СПЕЦИФИКАЦИИ

- SAE J 1704
- FMVSS 116 DOT 4
- ISO 4925

### СВОЙСТВА

- Очень высокая температура сухого и влажного кипения, соответствующая максимальным температурам, возникающим в тормозных системах, не допускает появление паровой пробки.
- Влагостойкость.
- Необходимое значение вязкости обеспечивается как при высоких, так и при низких температурах.
- Обеспечивает защиту от коррозии деталей тормозной системы, изготовленных из различных металлов: чугуна, алюминия, стали, меди, латуни и т.д.
- Не воздействует на резиновые детали уплотнений и шланги при длительном контакте

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность при 20°C	г/см <sup>3</sup>	1,05 / 1,07
Вязкость при -40°C (не более) (спес KV -40<1 800 мм <sup>2</sup> /с)	мм <sup>2</sup> /с	1 200
Вязкость при 100°C (не менее)	мм <sup>2</sup> /с	1,5
Температура сухого кипения, ERBP (не менее)	°C	230
Температура влажного кипения, WERBP (не менее)	°C	155

*Приведены усредненные значения для информации*